

Выпуск **9**

www.papermodeling.net

БУМАЖНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

СЕРИЯ: НАЗЕМНАЯ ТЕХНИКА



ТРАКТОР
КИРОВЕЦ-700А

СССР
1975 г.



масштаб **1:32**

степень сложности

1 2 3



Сельскохозяйственный трактор Кировец К-700А (1975 год)



Назначение трактора - основные сельскохозяйственные работы с навесными, полунавесными и прицепными машинами, а также транспортные, некоторые землеройные и мелиоративные работы в сельском хозяйстве.

13 июля 1962 года из сборочного цеха Кировского завода вышел первый трактор К-700 «Кировец». Ленинградский, а ныне Санкт-Петербургский завод был не случайно выбран для разработки и выпуска самого мощного и на сегодняшний день

сельскохозяйственного трактора. Старейшее российское предприятие еще в 1924 году сумело наладить выпуск тракторов «Фордзон-Путиловец». В 1961 году, по заданию правительства, в рекордно короткие сроки был разработан, а в июле 1962 года вышел на поля страны первый в СССР колесный трактор 5 тягового класса, положивший начало легендарной династии тракторов «Кировец». Первые «Кировцы» имели мощность двигателя 220 л.с. и могли работать с широкозахватными орудиями, что позволяло увеличить производительность работы, по сравнению с другими тракторами, в 2,5-3 раза.

Из года в год Кировский завод неуклонно наращивал выпуск так нужных в селе машин - уже в 1975 году с конвейера сходит сотысячный трактор К-700, и в этом же году начинается выпуск трактора К-701 с двигателем в 300 л.с. В 1985 году из ворот завода выходит уже 300-тысячный «Кировец». В начале 90-х годов конструкторами разрабатывается целый ряд дорожно-строительных и лесных машин на базе специально разработанных тракторов К-702 и К-703. Так марка «Кировец» становится известным не только работникам сельского хозяйства, но и строителям, газовикам, нефтяникам, и многим другим, где техника «Кировец» нашла себе широкое применение благодаря своей надежности и выносливости. Последний К-700 сходит с конвейера завода в январе 2002 года, уступив место целой серии «Кировцев» с индексами К-744Р (250 и 300 л.с.), К-744Р1 (300 л.с.) и К-744Р2 (350 л.с.).

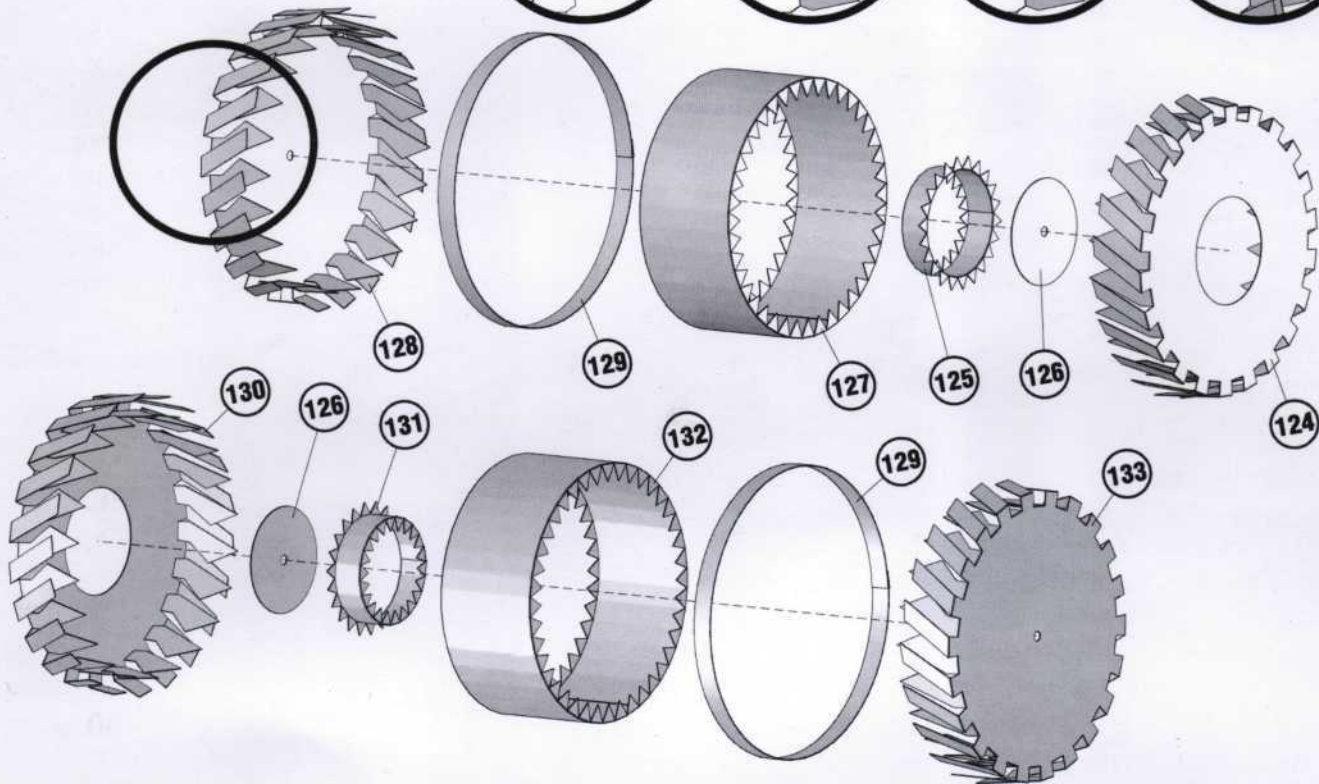
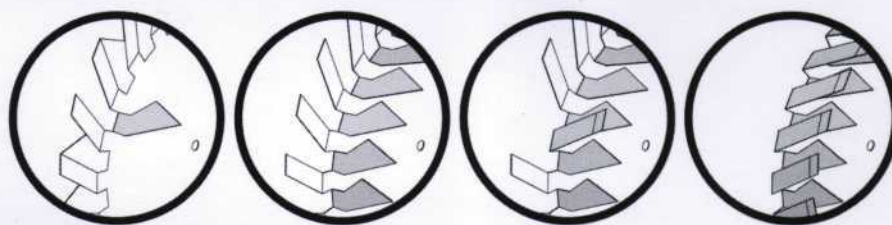
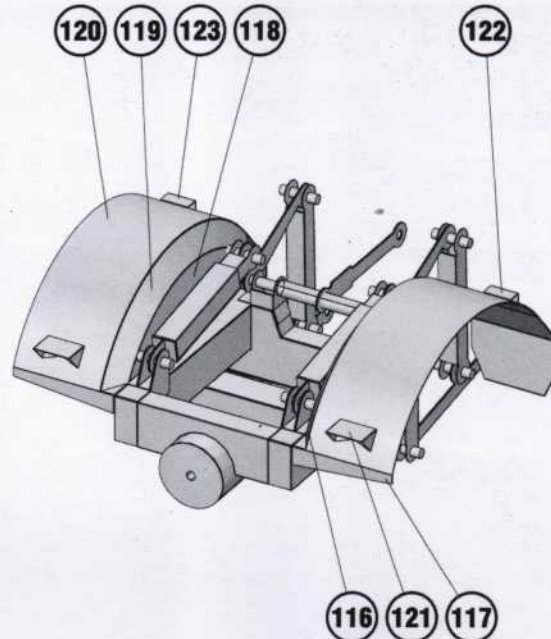
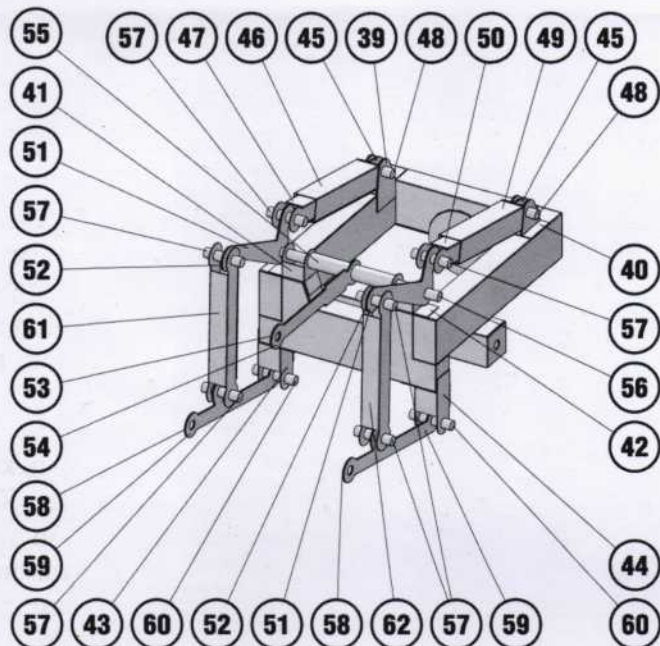
Продукция Кировского завода обрела известность и за пределами страны: так, свыше 12 тысяч «Кировцев» различных серий были поставлены для работы в зарубежные страны. Продукция Петербургского завода и сегодня хорошо известна за пределами России - в Германии, Польше, Болгарии, Египте, Вьетнаме, Китае и странах ближнего зарубежья. Всего за прошедшие годы было выпущено свыше 464 тысяч тракторов.

Конструкторы завода не останавливаются на достигнутом - сегодня уже проходит испытания новый трактор К-745-8 тягового класса мощностью от 420 до 495 л.с.

Технические характеристики

Модель К-700А

Мощность двигателя, кВт (л. с.).....	169 (230)
Удельный расход топлива, г/кВт ч (г/л.с.ч).....	223 (164)
Скорость движения, км/ч	2,6 - 33,8
Число передач: вперед / назад.....	16 / 8
Грузоподъемность трехточечного навесного устройства, не менее кН.....	56,0
Ход оси подвеса навесного устройства, мм.....	1175
Габаритные размеры, мм (длина / ширина / высота).....	6820/2850/3685
Масса, т.....	12,8



Каталог картонных моделей, книг и чертежей с доставкой по почте по России и СНГ.

Всегда широкий выбор и низкие цены!

Свыше 500 наименований каждый день!

Ищете модели-копии из картона, судомодельные чертежи и военно-морскую литературу? Требуется доставка по почте по России, СНГ или дальнему зарубежью? Необходим высокий уровень сервиса и самые низкие цены?

Загляните к нам! Мы предлагаем самый большой выбор картонных моделей в России*:

Модели кораблей (более 100 наименований). Модели авиации (более 200 наименований). Модели бронетанковой и гражданской техники (более 120 наименований). У нас вы найдете модели от самых известных польских и российских фирм: Maly Modelarz, Modelik, GPM, Gomix (Fly Model), A.Halinski, Orlik, Quest, Answer, Shipyard, Opél и другие.

И все это по возмутительно низким ценам!

Убедитесь в этом сами. Напишите письмо по адресу: Хотькину Д.В., а/я 449, Санкт-Петербург, 198259 и мы пришлем вам подробный прайс-лист всей имеющейся в ассортименте продукции (в письмо вложите конверт для ответа). Вы сможете выбрать то, что вам нравится, и заказать это по почте.

Или посетите наш интернет-магазин <http://www.navarin.ru>. Там представлено еще больше информации, чем в обычном прайс-листе, кроме того вы найдете там обзоры новинок, бесплатные модели и чертежи и многое другое. По всем вопросам обращайтесь по электронной почте: info@navarin.ru.

Тел. в Санкт-Петербурге: (812) 941-62-95. Покупатели из СПб могут сделать заказ по этому телефону на любые товары из нашего ассортимента и получить их по самым низким ценам напрямую, минуя почту.

* Ассортимент постоянно расширяется, данные в этой рекламе приведены по состоянию на июнь 2006 года. На сегодняшний день товаров может быть еще больше.

*** The frame ***

We begin our assemblage with left (det. 1) and right (det. 2) longerons of a front half of the frame which connect by means of a front (det. 3) and back (det. 4, 5) beams. We glue det. 7 and 9 to longerons, to which we paste fastening of the front bridge (det. 6 and 8). Then to det. 6 and 8 we glue the front bridge (det. 10). To a back beam it is pasted top (det. 11) and bottom (det. 12) units of fastening of the horizontal hinge of the device of turn of the half of the frame. To det. 7 and 9 we paste hinges of fastening (det. 13) of hydro cylinders of turn.

We go on to the back the half of the frame. As well as in a case with the front half of the frame, left (det. 15) and right (det. 14) longerons of a back half of the frame it is connected by a front (det. 16) and back (det. 17) beams. We assemble the mechanism of vertical turn (det. 18, 19) of the back half of the frame; also it is pasted in a front beam (det. 16) to the back half of the frame. We paste the back bridge (det. 20) to longerons (det. 14, 15).

Now we have business with of the device of turn the half of the frame. We paste det. 31 and det. 32 into det. 30. To the staple we paste behind det. 33, and on each side - det. 34 and 35. In a final design we paste an axis (det. 37) with which it is penetrated both det. 19. Within the back half of the frame det. 36 we fix an axis (det. 37) so that all design of the device of turn the half of the frame freely rotated concerning back half of the frame. To a front beam (det. 16) of a back half of the frame we paste buffers of a turn (det. 28 and 29) which limits a corner of a turn of the half of the frame on a vertical. We fix forward and back half of the frame and connect axes (det. 38) the device of a turn (det. 30, 31, 32) and det. 11 and 12.

We finish assemblage of a frame by manufacturing and fastening of hydro cylinders of a turn. For what we assemble the casing (det. 22) and a rod (det. 23) of the left hydro cylinder of a turn. In the result the rod should move freely in the casing. To the last we paste the hinge (det. 21). The same actions with the right hydro cylinder (det. 24, 25, 21 accordingly). The hinge (det. 21) of the casing of the hydro cylinder it is inserted in the hinge (det. 13) a front half of the frame; also we fix an axis (det. 26). Rods (det. 23 and 25) of hydro cylinders we fasten by axes (det. 27) on hinges (det. 34 and 35 accordingly).

*** The device of the hinge ***

In a forward part of lingering (det. 14, 15) of the back half of the frame it is pasted front hinges (det. 39 and 40), and in back - back hinges (det. 41 and 42). To a back beam it is glued the bottom hinges (det. 43 and 44). We assemble hydro cylinders of the hinge similarly to hydro cylinders of turn. We stick together the case (det. 46) and a rod (det. 47) of the left hydro cylinder. To the case we paste the hinge (det. 45). The same we make with the right hydro cylinder (det. 49, 50, 45 accordingly). Hinges (det. 45) of cases we fix by axes (det. 48) in hinges (det. 39 and 40) of the back half of the frame.

We stick together the main levers of the hinge of two parts (det. 51, 52). In the same way - the central lever (det. 53, 54) and drafts (det. 58, 59). We roll in a tube two parts of a shaft of levers (det. 55). We fasten the main levers (det. 51, 52), the central lever (det. 53, 54) and parts of a shaft of levers (det. 55) with the help of an axis (det. 56) to hinges (det. 41, 42). The main levers (det. 51, 52) it is inserted in rods (det. 47 and 50) hydro cylinders also we fix axes (det. 57). Drafts (det. 58, 59) it is inserted in the bottom hinges (det. 43, 44) and we fasten by axes (det. 60). We stick together vertical bracings (det. 61, 62), and with the help of axes (det. 57) fasten to the main levers (det. 53, 54) and to drafts (det. 58, 59).

*** A cowl, a cabin ***

We assemble the basis (det. 63) which it is pasted to a front half of the frame. Det. 67 we paste into det. 66 which it is glued to a forward wall (det. 65) of a cowl. To a cowl (det. 64) in front it is pasted a front (det. 65) and back (det. 68) walls, and the cowl is pasted to the basis (det. 63). From two sides of the basis (det. 63) we paste right (det. 69) and left (det. 71) forward wings, and behind them - right (det. 70) and left (det. 72) fuel tanks. To a cowl (det. 64) it is pasted its top part (det. 73). We assemble a cabin (det. 74) to which we paste a roof (det. 75). The received design we glue to a cowl (det. 64) and its top part (det. 73).

*** Wheels ***

First we shall assemble the right wheel. For this purpose in a rim (det. 125) of a disk we paste its basis (det. 126), and the received disk is pasted in right sidewall (det. 124) tire. Then we assemble the basis (det. 127) of a tire to which from both sides we paste sidewalls (det. 124 and 128) of a tire. Topside we paste consistently the bottom petals of a protector sidewall (det. 124 and 128) of a tire to the basis (det. 127) of tire. The top petals of a protector's sidewall (det. 124 and 128) of a tire it is intervals pasted in regular intervals to a strip (det. 129). Similarly we assemble the left wheel (det. 131, 126, 130, 132 and 129 accordingly).

In forward (det. 10) and back (det. 20) bridges we insert axes (det. 134) of wheels, from two sides to axes it is pasted right and left wheels which had been assembled, so that axes can freely rotate in bridges.

*** Facing ***

We assemble the case of an air cleaner (det. 77) of the engine, in front we glue det. 78, behind - det. 76, and all assembled design we glue to the top part (det. 73) of a cowl.

To the basis (det. 81) a hydro tank it is pasted back (det. 82) and a front (det. 83) of walls. To a back wall (det. 68) a cowl we paste a platform (det. 79) to which we glue fastenings (det. 80), and to them - the assembled hydro tank (det. 81, 82, 83). We assemble cylinders (det. 84, 85) of the brake system and we paste them to fuel tanks (det. 70, 72).

We assemble an air cleaner of a cabin (det. 86, 87, 88) and paste to a cabin (det. 75). To forward wings (det. 69, 71) we paste footsteps (det. 89, 90 accordingly). To the basis (det. 63) we paste headlights (det. 91) and indexes of turns (det. 92).

To right (det. 70) to a fuel tank it is pasted top (det. 93), average (det. 94), bottom (det. 96) footsteps and a hand-rail (det. 95). In the same way we paste footsteps (det. 97, 98 and 100 accordingly) and a hand-rail (det. 99) to the right (det. 72) fuel tank.

To a cowl (det. 64) from two sides and to a cabin (det. 74) we paste a hand-rail (det. 101 and 102 accordingly). To the bottom part (det. 103) of an exhaust pipe it is pasted the top part (det. 104). A ready exhaust pipe we glue to the top part (det. 73) of a cowl.

We assemble the top basis (det. 106) of pipes of an air cleaner of the engine, above to which we glue det. 106, and below - det. 108. The received top part of a pipe we glue to bottom (det. 105), and a ready pipe we glue to the case of an air cleaner (det. 77) of the engine.

Below to the basis (det. 63) we glue towing hooks (det. 109) and the assembled ladders (det. 110, 111).

The right (det. 112) mirror we glue in the right hand of a cabin (det. 74), and left (det. 113) mirror - to the case of an air cleaner (det. 77) of the engine.

We complete the assemblage by gluing of screen wipers (det. 114) in front and behind a cabin.

*** Рама ***

Сборку начинаем с левого (дет. 1) и правого (дет. 2) лонжеронов передней полурамы, которые соединяются при помощи передней (дет. 3) и задней (дет. 4, 5) балки. К лонжеронам подклеиваем дет. 7 и 9 соответственно, к которым приклеиваем крепление переднего моста (дет. 6 и 8). Далее к дет. 6 и 8 приклеиваем передний мост (дет. 10). К задней балке приклеиваем верхний (дет. 11) и нижний (дет. 12) узлы крепления горизонтального шарнира устройства поворота полурам. К дет. 7 и 9 приклеиваем шарниры крепления (дет. 13) гидроцилиндров поворота.

Переходим к задней полураме. Как и в случае с передней полурамой, левый (дет. 15) и правый (дет. 14) лонжероны задней полурамы соединяем передней (дет. 16) и задней (дет. 17) балками. Собираем механизм вертикального поворота (дет. 18, 19) задней полурамы и вклеиваем в переднюю балку (дет. 16) задней полурамы. К лонжеронам (дет. 14, 15) приклеиваем задний мост (дет. 20).

Теперь очередь устройства поворота полурам. В дет. 30 вклеиваем дет. 31 и 32. К полученной скобе приклеиваем сзади дет. 33, а по бокам дет. 34 и 35. В конечную конструкцию вклеиваем ось (дет. 37), которой пронизываем обе дет. 19. Изнутри задней полурамы дет. 36 фиксируем ось (дет. 37) так, чтобы вся конструкция устройства поворота полурам свободно вращалась относительно задней полурамы. К передней балке (дет. 16) задней полурамы приклеиваем буфера поворота (дет. 28 и 29), ограничивая угол поворота полурам по вертикали. Фиксируем переднюю и заднюю полурамы, соединив осями (дет. 38) устройство поворота (дет. 30, 31, 32) и дет. 11 и 12.

Завершаем сборку рамы изготовлением и креплением гидроцилиндров поворота. Для чего собираем корпус (дет. 22) и шток (дет. 23) левого гидроцилиндра поворота. В результате шток должен свободно перемещаться в корпусе. К последнему приклеиваем шарнир (дет. 21). Те же действия с правым гидроцилиндром (дет. 24, 25, 21 соответственно). Шарнир (дет. 21) корпуса гидроцилиндра вставляем в шарнир (дет. 13) передней полурамы, и фиксируем осью (дет. 26). Штоки (дет. 23 и 25) гидроцилиндров крепим осями (дет. 27) на шарнирах (дет. 34 и 35 соответственно).

*** Устройство навески ***

В передней части лонжеронов (дет. 14, 15) задней полурамы приклеиваем передние шарниры (дет. 39 и 40), а в задней задние шарниры (дет. 41 и 42). К задней балке подклеиваем нижние шарниры (дет. 43 и 44). Собираем гидроцилиндры навески аналогично гидроцилиндрам поворота. Склеиваем корпус (дет. 46) и шток (дет. 47) левого гидроцилиндра. К корпусу приклеиваем шарнир (дет. 45). То же с правым гидроцилиндром (дет. 49, 50, 45 соответственно). Шарниры (дет. 45) корпуса фиксируем осями (дет. 48) в шарнирах (дет. 39 и 40) задней полурамы.

Склеиваем главные рычаги навески из двух частей (дет. 51, 52). Аналогично центральный рычаг (дет. 53, 54) и тяги (дет. 58, 59). Скручиваем трубкой две части вала рычагов (дет. 55). Крепим главные рычаги (дет. 51, 52), центральный рычаг (дет. 53, 54) и части вала рычагов (дет. 55) с помощью оси (дет. 56) к шарнирам (дет. 41, 42). Главные рычаги (дет. 51, 52) вставляем в штоки (дет. 47 и 50) гидроцилиндров и фиксируем осями (дет. 57). Тяги (дет. 58, 59) вставляем в нижние шарниры (дет. 43, 44) и крепим осями (дет. 60). Склеиваем вертикальные раскосы (дет. 61, 62), и с помощью осей (дет. 57) крепим к главным рычагам (дет. 53, 54) и тягам (дет. 58, 59).

*** Капот, кабина ***

Собираем основание (дет. 63), которое приклеиваем к передней полураме. Дет. 67 вклеиваем в дет. 66, которую подклеиваем к передней стенке (дет. 65) капота. К капоту (дет. 64) спереди приклеиваем переднюю (дет. 65) и заднюю (дет. 68) стенки, а полученный капот приклеиваем к основанию (дет. 63). С двух сторон основания (дет. 63) приклеиваем правое (дет. 69) и левое (дет. 71) передние крылья, а за ними правый (дет. 70) и левый (дет. 72) топливные баки. К капоту (дет. 64) приклеиваем его верхнюю часть (дет. 73). Собираем кабину (дет. 74), к которой сверху клеим крышу (дет. 75). Полученную конструкцию клеим к капоту (дет. 64) и его верхней части (дет. 73).

*** Колеса ***

Сначала соберем правое колесо. Для этого в обод (дет. 125) диска вклеиваем его основание (дет. 126), а полученный диск вклеиваем в правую боковину (дет. 124) шины. Далее собираем основание (дет. 127) шины, к которому с двух сторон приклеиваем боковины (дет. 124 и 128) шины. Сверху к основанию (дет. 127) шины последовательно приклеиваем нижние лепестки протектора боковин (дет. 124 и 128) шины. Верхние лепестки протектора боковин (дет. 124 и 128) шины равномерно приклеиваем к полоске (дет. 129). Аналогично собираем левое колесо (дет. 131, 126, 130, 132 и 129 соответственно).

В передний (дет. 10) и задний (дет. 20) мосты вставляем оси (дет. 134) колес, с двух сторон к осям приклеиваем собранные правые и левые колеса так, чтобы оси свободно вращались в мостах.

*** Облицовка ***

Собираем корпус воздухоочистителя (дет. 77) двигателя, спереди клеим дет. 78, сзади дет. 76, а всю собранную конструкцию клеим к верхней части (дет. 73) капота.

К основанию (дет. 81) гидробака приклеиваем заднюю (дет. 82) и переднюю (дет. 83) стенки. К задней стенке (дет. 68) капота приклеиваем площадку (дет. 79), к которой клеим крепления (дет. 80), а к ним собранный гидробак (дет. 81, 82, 83). Собираем баллоны (дет. 84, 85) тормозной системы и приклеиваем их к топливным бакам (дет. 70, 72).

Собираем воздухоочиститель кабины (дет. 86, 87, 88) и приклеиваем к кабине (дет. 75). К передним крыльям (дет. 69, 71) приклеиваем подножки (дет. 89, 90 соответственно). К основанию (дет. 63) приклеиваем фары (дет. 91) и указатели поворотов (дет. 92).

К правому (дет. 70) топливному баку приклеиваем верхнюю (дет. 93), среднюю (дет. 94), нижнюю (дет. 96) подножки и поручень (дет. 95). Аналогично приклеиваем подножки (дет. 97, 98 и 100 соответственно) и поручень (дет. 99) к правому (дет. 72) топливному баку.

К капоту (дет. 64) с двух сторон и к кабине (дет. 74) приклеиваем поручни (дет. 101 и 102 соответственно). К нижней части (дет. 103) выхлопной трубы приклеиваем верхнюю часть (дет. 104). Готовую выхлопную трубу клеим к верхней части (дет. 73) капота. Собираем верхнее основание (дет. 106) трубы воздухоочистителя двигателя, сверху к которому клеим дет. 106, а снизу - дет. 108. Полученную верхнюю часть трубы клеим к нижней (дет. 105), и готовую трубу клеим к корпусу воздухоочистителя (дет. 77) двигателя.

Снизу к основанию (дет. 63) клеим буксировочные крюки (дет. 109) и собранные лестницы (дет. 110, 111).

Правое (дет. 112) зеркало клеим с правой стороны кабины (дет. 74), а левое (дет. 113) зеркало к корпусу воздухоочистителя (дет. 77) двигателя.

Завершаем сборку приклеиванием стеклоочистителей (дет. 114) спереди и сзади кабины.

RAMA

Budowę zaczynamy od lewej (el. 1) i prawej (el. 2) podłużnicy, które łączymy za pomocą przedniej (el. 3) i tylnej (el. 4 i 5) belki. Do podłużnic przyklejamy odpowiednio el. 7 i 9, do których przyklejamy wsporniki tylnego mostu (el. 6 i 8). Następnie do elementów 6 i 8 doklejamy przedni most (el. 10). Do tylnej belki przyklejamy górny (el. 11) i dolny (el. 12) węzły mocowania poziomego mechanizmu skreśłu półram. Do el. 7 i 9 przyklejamy zawiasy mocowania (el. 13) siłowników skreśłu.

Przechodzimy do tylnej półramy. Podobnie jak w przypadku przedniej półramy, lewą (el. 15) i prawą (el. 14) podłużnicę łączymy przednią (el. 16) i tylną (el. 17) belkami. Składamy mechanizm pionowego skreśłu (el. 18, 19) tylnej półramy i wkładamy w przednią belkę (el. 16). Do podłużnic (el. 14, 15) przyklejamy tylny most (el. 20).

Teraz kolej na mechanizm skreśłu półram. W el. 30 wkładamy el. 31 i 31. Do otrzymanej klamry przyklejamy od tyłu el. 33, a po bokach el. 34 i 35. W otrzymaną konstrukcję wkładamy oś (el. 37), którą przekładamy przez obie części 19. Od środka tylnej półramy el. 36 ustalamy oś (el. 37), tak, żeby cała konstrukcja mechanizmu skreśłu półram swobodnie obracała się w stosunku do tylnej półramy. Do przedniej belki (el. 16) tylnej półramy przyklejamy zderzaki skreśłu (el. 28 i 29), ograniczając kat skreśłu w pionie. Ustalamy przednią i tylną półramę, łącząc osiami (el. 38) mechanizm skreśłu (el. 30, 31, 32) i el. 11 i 12.

Kończymy montaż ramy przygotowując i mocując siłowniki skreśłu. W tym celu składamy korpus (el. 22) i tłok (el. 23) lewego siłownika. W rezultacie tłok powinien swobodnie przesuwać się w korpusie. Na końcu przyklejamy przegub (el. 21). Podobnie wykonujemy prawy siłownik (el. 24, 25, 21 odpowiednio). Przegub (el. 21) korpusu siłownika wstawiamy w przegub (el. 13) przedniej półramy i ustalamy osią (el. 26). Tłoki (el. 23 i 25) siłowników mocujemy osiami (el. 27) na przegubach (el. 35 i 35 odpowiednio).

UKŁAD ZAWIESZENIA

W przedniej części podłużnic (el. 14 i 15) tylnej półramy wkładamy przednie zawiasy (el. 39 i 40), a w tylnej tylne (el. 41 i 42). Do tylnej belki doklejamy dolne zawiasy (el. 43 i 44). Składamy amortyzatory analogicznie jak siłowniki skreśłu. Sklejamy korpus (el. 46) i trzpień (el. 47) lewego amortyzatora. Do korpusu przyklejamy zawias (el. 45) podobnie prawy amortyzator (el. 49, 50, 45 odpowiednio) Zawiasy (el. 45) korpusu ustalamy osiami (el. 48) w zawiasach (el. 39 i 40) tylnej półramy.

Sklejamy główne drążki zawieszenia z dwu części (el. 51 i 52). Analogicznie centralny drążek (el. 53, 54) i ciągi (el. 58, 59). Zwijamy ciasno dwie części wału (el. 55). Mocujemy główne drążki (el. 51, 52), centralny drążek (el. 53, 54) i części wału (el. 55) za pomocą osi (el. 56) do zawiasów (el. 41, 42). Główne drążki (el. 51, 52) wstawiamy w trzpień (el. 47 i 50) amortyzatorów i mocujemy osiami (el. 60). Sklejamy pionowe wsporniki (el. 61, 62), i za pomocą osi (el. 57) mocujemy do głównych drążków (el. 53, 54) i ciągów (el. 58, 59).

MASKA, KABINA

Sklejamy podstawę (el. 63), która przyklejamy do przedniej półramy. El. 67 wkładamy w el. 66, który z kolei przyklejamy do przedniej ścianki (el. 65) maski. Do maski (el. 64) od przodu przyklejamy przednią (el. 65) i tylną (el. 63) ścianki, a otrzymana maskę przyklejamy do podstawy (el. 63). Z dwu stron podstawy (el. 63) przyklejamy prawy (el. 69) i lewy (el. 71) przednie błotniki, a za nimi prawy (el. 70) i lewy (el. 72) zbiorniki paliwa. Do maski (el. 64) przyklejamy jej wierzchnią część (el. 73). Składamy kabinę (el. 74), do której od góry doklejamy dach (el. 75). Otrzymana konstrukcja przyklejamy do maski (el. 64) i jej wierzchniej części (el. 73).

KOŁA

Najpierw składamy prawe koło. W tym celu krążek (el. 125) oklejamy oklejką (el. 126) a otrzymane kółko wkładamy w prawą część opony (el. 124). Następnie składamy podstawę opony (el. 127), do której z dwu stron doklejamy części boczne (el. 124 i 128). Od góry do podstawy opony (el. 127) kolejno doklejamy dolne klocki bieżnika (el. 124 i 128). Górne klocki bieżnika doklejamy kolejno do pasa opony (el. 129). Analogicznie składamy lewe Koło (el. 126, 130, 132 i 129).

W przedni (el. 10) i tylny (el. 20) mosty wkładamy osie kół (el. 134), z dwu stron do osi przyklejamy zmontowane przednie i lewe koła, tak, żeby osie swobodnie obracały się w mostach.

Składamy korpus filtra powietrza silnika (el. 77), od przodu doklejamy el. 78, z tyłu el. 76, a całą konstrukcję przyklejamy w przedniej części (maski (el. 77)).

Do podstawy zbiornika ciśnienia (el. 81) doklejamy tylną (el. 82) i przednią ściankę (el. 83). Do tylnej części maski (el. 68) doklejamy podest (el. 79) do którego doklejamy wzmocnienia (el. 80), a do nich zmontowany zbiornik ciśnienia (el. 81, 82, 83). Montujemy zbiornik systemu hamulcowego (el. 84, 85) i doklejamy do zbiorników paliwa (el. 70, 72).

Sklejamy kabinowy filtr powietrza (el. 86, 87, 88) i doklejamy do kabiny (el. 75). Do przednich błotników doklejamy podnóżki (el. 89, 90). Do podstawy (el. 63) przyklejamy reflektory (el. 91) i wskaźniki skreśłu (el. 92).

Do prawego zbiornika paliwa (el. 70) przyklejamy górny (el. 93), środkowy (el. 94) i dolny (el. 96) stopnie i poręcz (el. 95). Analogicznie do lewego zbiornika doklejamy stopnie (el. 97, 98, 100) i poręcz (el. 99).

Do maski (el. 64) z dwu stron oraz do kabiny (el. 74) doklejamy poręcze (el. 101 i 102). Do dolnej części (el. 103) rury wydechowej przyklejamy górną część (el. 104). Gotową rurę wydechową przyklejamy w górnej części maski (el. 73).

Sklejamy górną podstawę filtra powietrza silnika (el. 106), od góry której przyklejamy el. 106, a od dołu el. 108. Otrzymaną górną część rury doklejamy do dolnej (el. 105), i przyklejamy do korpusu filtra (el. 77).

Od dołu do podstawy (el. 63) doklejamy haki holownicze (el. 109) i złożoną drabinkę (el. 110, 111).

Prawe lustro (el. 112) doklejamy z prawej strony kabiny (el. 74), a lewe (el. 113) do korpusu filtra powietrza silnika.

Przyklejenie wycieraczek szyby przedniej i tylnej (el. 114) kończy budowę.

*** Der Rahmen ***

Wir beginnen die Montage mit linke (Einzelteil 1) und recht (Einzelteil 2) der Holme der Vorderrahmenhälfte, die mit Hilfe des Flures (Einzelteil 3) und hinter (Einzelteil 4, 5) des Balles verbinden. Zu den Holmen kleben wir Einzelteile 7 und 9 entsprechend, zu dem kleben wir die Befestigung der Vorderbrücke (Einzelteile 6 und 8). Weiter zu Einzelteil 6 und 8 kleben wir die Vorderbrücke (Einzelteil 10). Zum hinteren Ball kleben wir die oberen (Einzelteil 11) und die unteren (Einzelteil 12) Einheiten der Befestigung des horizontalen Gelenkes der Anlage der Umdrehung der Rahmenhälften. Zu Einzelteil 7 und 9 kleben wir die Gelenke der Befestigung (Einzelteil 13) der Hydrozylinder der Umdrehung.

Wir gehen zur hinteren Rahmenhälfte über. Wie auch im Falle mit der Rahmenhälfte, die linke (Einzelteil 15) und rechte (Einzelteil 14) Holme des hinteren Rahmenhälfte kuppeln wir des Flures (Einzelteil 16) und hinter (Einzelteil 17) den Bällen. Wir montieren den Mechanismus der senkrechten Umdrehung (Einzelteile 18, 19) der hinteren Rahmenhälfte und wir kleben in den Vorderball (Einzelteil 16) des hinteren Halbrahmens. Zu den Holmen (Einzelteile 14, 15) kleben wir die hintere Brücke (Einzelteile 20).

Jetzt die Reihe der Anlage der Umdrehung der Rahmenhälfte. In Einzelteil 30 kleben wir Einzelteile 31 und 32 ein. Zum bekommen Bügel kleben wir von hinten das Einzelteil 33, und auf beiden Seiten - Einzelteile 34 und 35. In die endliche Konstruktion kleben wir die Achse (Einzelteile 37) ein, die durchbohren wir beide Einzelteil 19. Von innen des hinteren Halbrahmens das Einzelteil 36 fixieren wir die Achse (Einzelteil 37) so, dass ganze Konstruktion der Anlage der Umdrehung der Halbrahmens drehte sich bezüglich des hinteren Halbrahmens frei. Zum Vorderball (Einzelteil 16) des hinteren Halbrahmens kleben wir die Puffer der Umdrehung (Einzelteile 28 und 29), begrenzend den Drehwinkel der Umdrehung der Halbrahmens nach der Vertikale. Wir fixieren die Vorder- und hinteren Rahmenhälfte, verbunden die Achsen (Einzelteil fest. 38) des Anlage der Umdrehung (Einzelteile 30, 31, 32) und Einzelteile 11 und 12.

Wir beenden die Montage der Rahmenhälfte von der Herstellung und die Befestigung der Hydrozylinder der Umdrehung. Wofür montieren wir den Rumpf (Einzelteil 22) und der Stock (Einzelteil 23) des linken Hydrozylinders der Umdrehung. Daraufhin soll der Stock im Rumpf frei versetzt werden. Zum Letzten kleben wir das Gelenk (Einzelteil 21). Wir machen so mit dem rechten Hydrozylinder (Einzelteil 24, 25, 21). Das Gelenk (Einzelteil 21) des Rumpfs des Hydrozylinders stellen wir in das Gelenk (Einzelteil 13) des Rahmenhälfes, und fixieren mit der Hilfe der Achse (Einzelteile 26). Die Stocke (Einzelteile 23 und 25) der Hydrozylinder festigen wir von den Achsen (Einzelteil 27) auf den Gelenken (Einzelteil 34 und 35).

*** Die Vorrichtung des Aufhängen ***

In den Vorderteil der Holme (Einzelteil 14, 15) der hinteren Rahmenhälfte kleben wir die Vordergelenke (Einzelteil 39 und 40), und in hinter - die hinteren Gelenke (Einzelteil 41 und 42). Zum hinteren Ball kleben die unteren Gelenke (Einzelteile 43 und 44) darunter. Wir montieren die Hydrozylinder der Anhänge ähnlich den Hydrozylinder der Umdrehung. Wir kleben den Rumpf (Einzelteil 46) und den Stock (Einzelteil 47) des linken Hydrozylinders. Zum Rumpf kleben wir das Gelenk (Einzelteil 45). Auch mit dem rechten Hydrozylinder (Einzelteil 49, 50, 45). Die Gelenke (Einzelteil 45) des Rumpfs fixieren wir von den Achsen (Einzelteil 48) in den Gelenken (Einzelteile 39 und 40) der hinteren Rahmenhälfte.

Wir kleben die Haupthebel des Aufhängen aus zwei Teilen (Einzelteil 51, 52). Ähnlich der zentralen Hebel (Einzelteil 53, 54) und des Luftzuges (Einzelteil 58, 59). Wir binden von der Röhre zwei Teile des Walls der Hebel (Einzelteil zusammen. 55) zusammen. Wir festigen die Haupthebel (Einzelteile 51, 52), den zentralen Hebel (Einzelteile 53, 54) und des Teiles des Walls der Hebel (Einzelteil 55) mit Hilfe der Achse (Einzelteil 56) zu den Gelenken (Einzelteil 41, 42). Die Haupthebel (Einzelteile 51, 52) wir stellen in die Stocke (Einzelteile 47 und 50) und fixieren der Hydrozylinder von den Achsen (Einzelteil 57). Die Zugstangen (Einzelteile 58, 59) stellen wir in die unteren Gelenke (Einzelteile 43, 44) und festigen von den Achsen (Einzelteil 60). Wir kleben senkrecht packocht (Einzelteil 61, 62), und mit Hilfe der Achsen (Einzelteil 57) festigen wir zu den wesentlichen Hebeln (Einzelteil 53, 54) und die Strebe (Einzelteile 58, 59).

*** Die Haube, die Kanze ***

Wir montieren die Grundlage (Einzelteil 63), die ist zum Rahmenhälfte geklebt. Einzelteil 67 kleben wir in (Einzelteil 66) ein, die zur Vorderwand (Einzelteil 65) der Haube darunterkleben. Zur Haube (Einzelteil 64) kleben den Flur (Einzelteil 65) vorn und hinter (Einzelteil 68) der Wand, und die bekommene Haube kleben wir zum Gründung (Einzelteil 63). Von zwei Seiten der Gründung (Einzelteil 63) kleben wir die rechten (Einzelteil 69) und linken (Einzelteil 71) Vorderflügel, und hinter - die rechten (Einzelteil 70) und die linken (Einzelteil 72) Brennstofftanks. Zur Haube (Einzelteil 64) kleben wir sein Oberteil (Einzelteil 73). Wir montieren die Kanze (Einzelteil 74), zu der kleben wir oben das Dach (Einzelteil 75). Die bekommene Konstruktion kleben wir zur Haube (Einzelteil 64) und seines Oberteiles (Einzelteil 73).

*** Die Räder ***

Erstens werden wir das rechte Rad montieren. Dafür in den Reifen (Einzelteil 125) der Disk kleben wir seine Gründung (Einzelteil 126) ein, und die bekommene Disk kleben wir in rechtes Seitenteil (Einzelteil 124) des Reifens ein. Weiter montieren wir die Gründung (Einzelteil 127) des Reifens, zu dem von zwei Seitenkleben wir die Seitenteile (Einzelteile 124 und 128) des Reifens. Oben zur Gründung (Einzelteil 127) des Reifens kleben wir die unteren Blütenblätter der Laufdecke des Seitenteiles (Einzelteile 124 und 128) des Reifens aufeinander folgend. Die oberen Blütenblätter der Laufdecke des Seitenteiles (Einzelteile 124 und 128) des Reifens kleben wir zum Streifen (Einzelteil 129) gleichmäßig. Ähnlich montieren wir das linke Rad (Einzelteile 131, 126, 130, 132 und 129 entsprechend).

In die Vorder- (Einzelteil 10) und die Hinter (Einzelteil 20) Brücken stellen wir die Achsen (Einzelteil 134) der Räder ein, von zwei Seiten zu den Achsen ist die gesammelten rechten und linken Räder geklebt so, dass sich die Achsen in den Brücken frei drehen.

*** Die Verkleidung ***

Wir montieren den Rumpf des Luftreinigers (Einzelteil 77) des Motors, vorn kleben wir Einzelteil 78, hinten (Einzelteil 76), und ganze gesammelte Konstruktion kleben wir zum Oberteil (Einzelteil 73) der Haube.

Zur Gründung (Einzelteil 81) des Hydrotanks ist hinter (Einzelteil 82) geklebt und den Flur (Einzelteil 83) der Wand. Zur hinteren Wand (Einzelteil 68) der Haube kleben wir den Platz (Einzelteil 79), zu der kleben wir die Befestigungen (Einzelteil 80), und zu ihnen - der gesammelte Hydrotank (Einzelteil 81, 82, 83). Wir montieren die Ballons (Einzelteil 84, 85) des Bremssystems ist sie zu den Brennstofftanks (Einzelteil 70, 72) geklebt.

Wir montieren den Luftreiniger der Kanze (Einzelteile 86, 87, 88) kleben zur Kanze (Einzelteil 75). Zu den Vorderflügeln (Einzelteile 69, 71) kleben wir die Trittbretter (Einzelteile 89, 90 entsprechend). Zur Gründung (Einzelteil 63) kleben wir die Scheinwerfer (Einzelteil 91) und die Register der Umdrehungen (Einzelteil 92).

Zum rechten (Einzelteil 70) Benzintank kleben wir das oberen (Einzelteil 93), das mittleren (Einzelteil 94), das unteren (Einzelteil 96) Trittbretter und die Geländerstange (Einzelteil 95). Ähnlich kleben wir die Trimbretter (Einzelteile 97, 98 und 100 entsprechend) und die Geländerstange (Einzelteil 99) zu den rechten (Einzelteil 72) Benzintank.

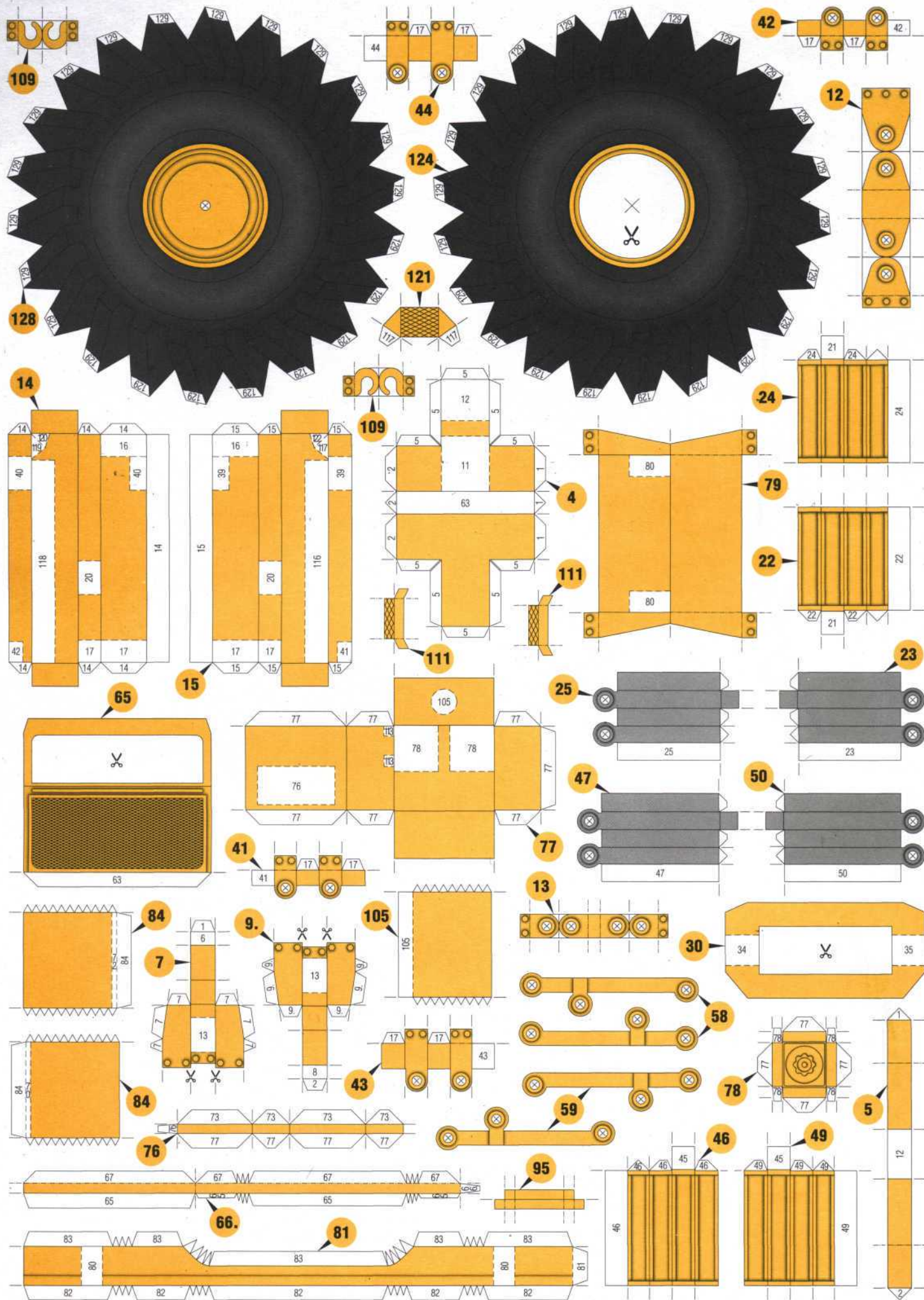
Zur Haube (Einzelteil 64) von zwei Seiten und zur Kanze (Einzelteil 74) kleben wir die Geländerstangen (Einzelteile 101 und 102 entsprechend). Zum unteren Teil (Einzelteil 103) des Auspuffrohres kleben wir den Oberteil (Einzelteil 104). Das fertige Auspuffrohr kleben wir zum Oberteil (Einzelteil 73) der Haube.

Wir montieren die oberen Gründung (Einzelteil 106) die Rohre des Luftreinigers des Motors, oben zu dem kleben wir Einzelteil 106, und unten - das Einzelteil 108. Das bekommene Oberteil des Rohres kleben wir zu unter (Einzelteil 105), und das fertige Rohr kleben wir zum Rumpf des Luftreinigers (Einzelteil 77) des Motors.

Unten zur Gründung (Einzelteil 63) kleben wir die Schlepphaken (Einzelteil 109) und gesammelt die Treppe (Einzelteile 110, 111).

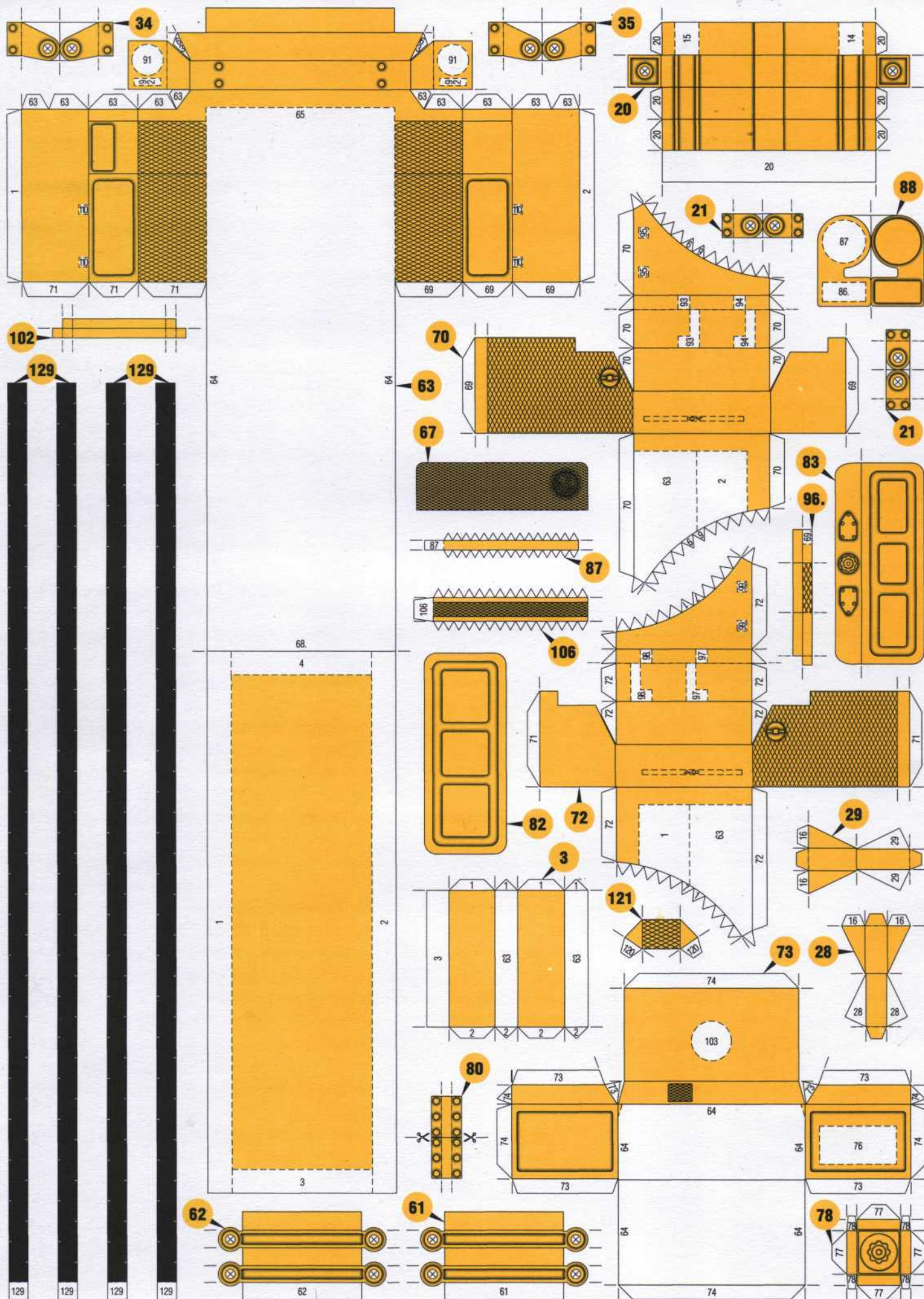
Der rechte (Einzelteil 112) Spiegel kleben wir von der rechten Seite der Kanze (Einzelteil 74), und der linke (Einzelteil 113) Spiegel - zum Rumpf des Luftreinigers (Einzelteil 77) des Motors.

Wir beenden die Montage vom Ankleben der Scheibenwischer (Einzelteil 114) vorn und hinter den Kranz.



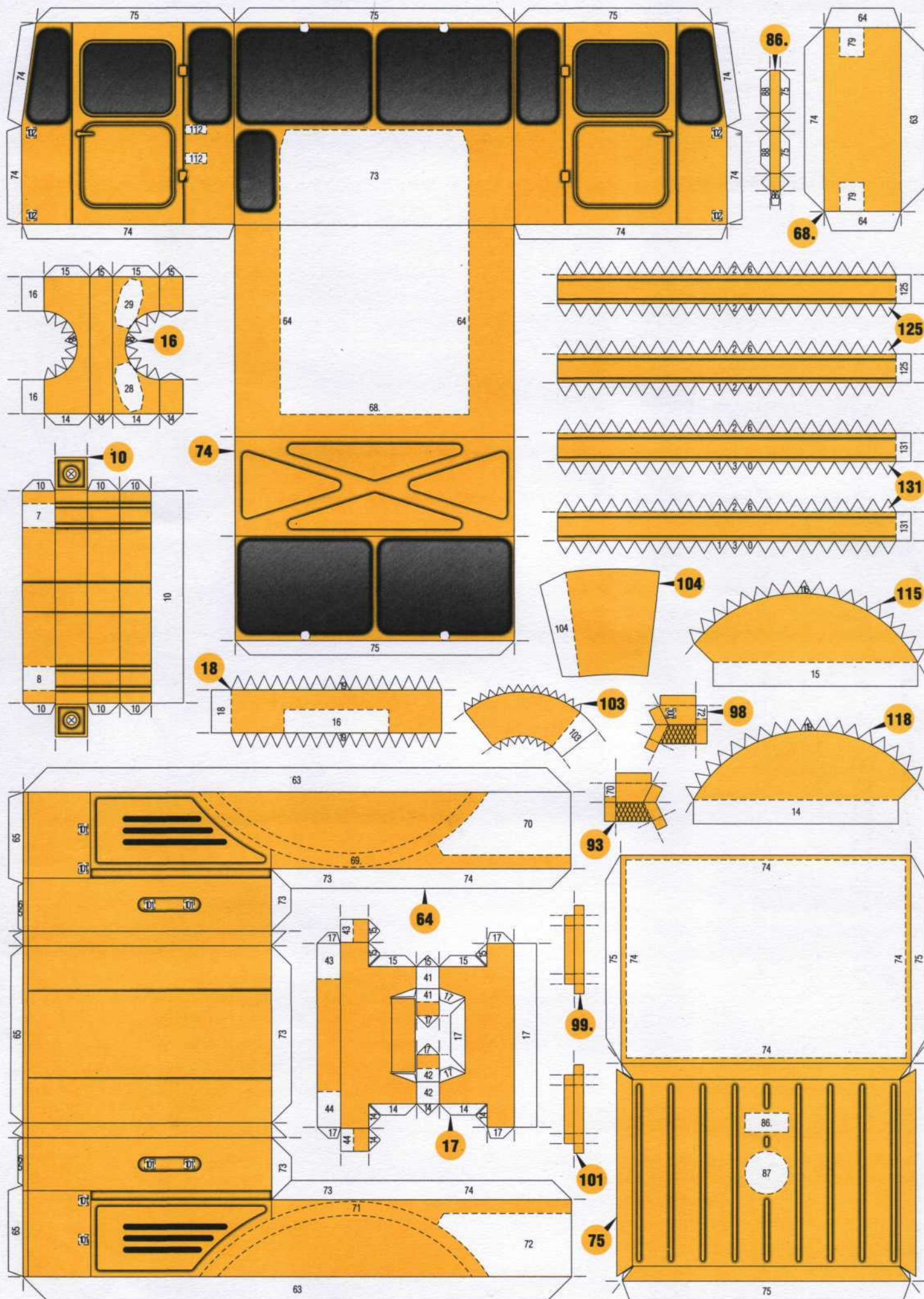
№№ деталей на листе:

1 4 5 7 9 12 13 14 15 22 23 24 25 30 41 42 43 44 46 47 49 50 58 58 59 59 65 66 76 77 78 79 81 84 84 95 105 109 109 111 111 121 124 128



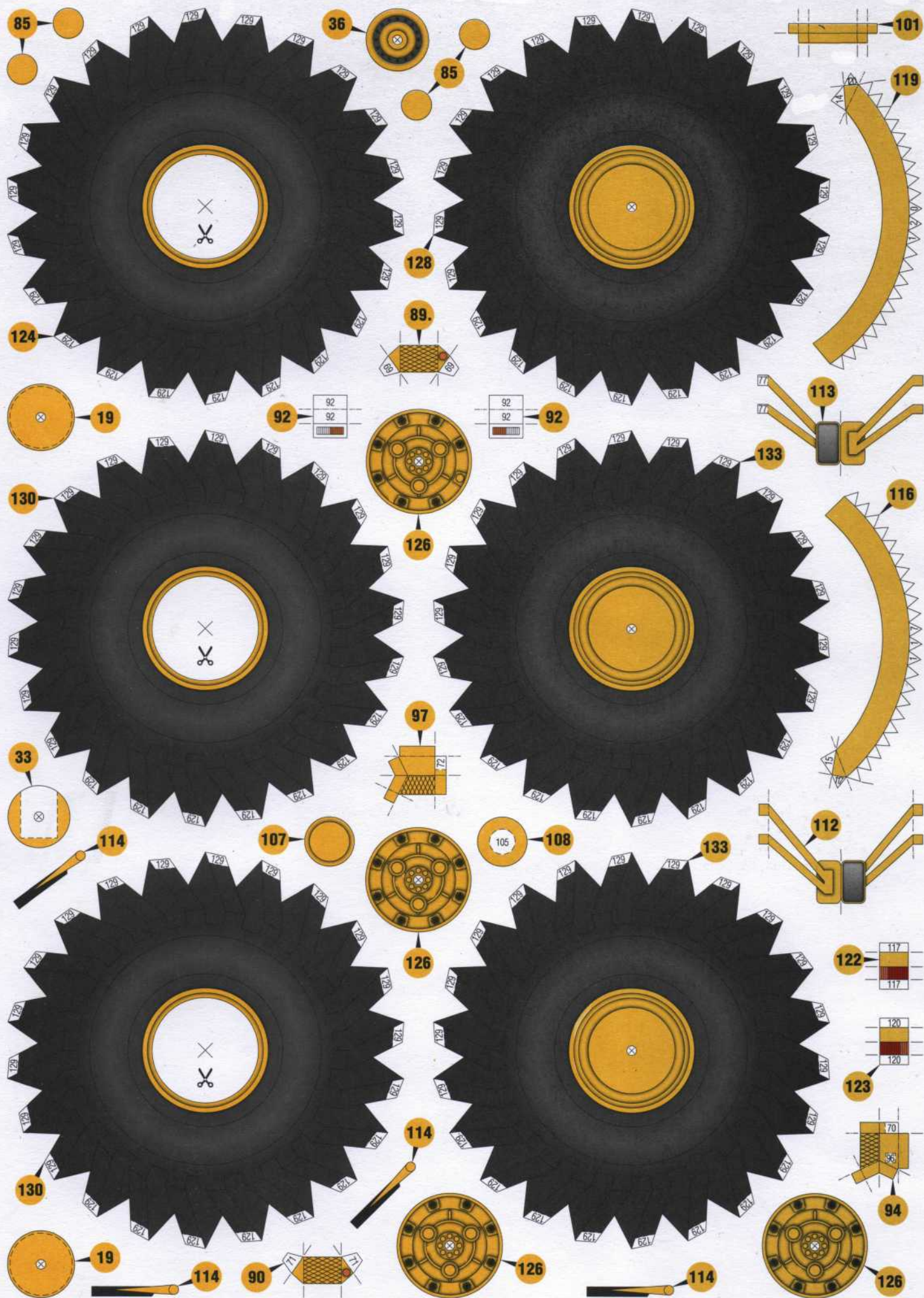
№№ деталей на листе:

3 | 20 | 21 | 21 | 28 | 29 | 34 | 35 | 61 | 62 | 63 | 67 | 70 | 72 | 73 | 78 | 80 | 82 | 83 | 87 | 88 | 96 | 102 | 106 | 121 | 129 | 129 | 129 | 129 |



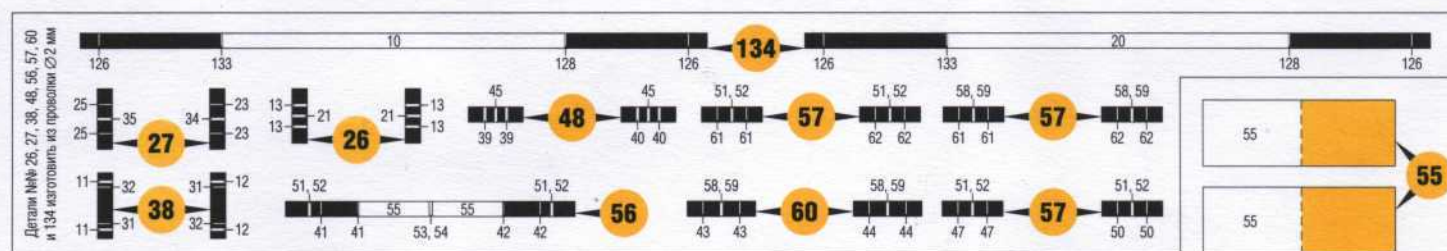
№№ деталей на листе:

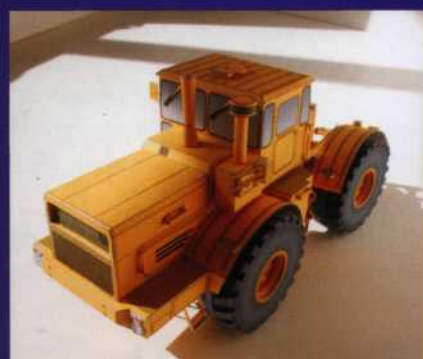
| 10 | 16 | 17 | 18 | 64 | 68 | 74 | 75 | 86 | 93 | 98 | 99 | 101 | 103 | 104 | 115 | 118 | 125 | 125 | 131 | 131 |



№№ деталей на листе:

19 | 19 | 33 | 36 | 85 | 85 | 85 | 85 | 89 | 90 | 92 | 92 | 94 | 97 | 101 | 107 | 108 | 112 | 113 | 114 | 114 | 114 | 114 | 114 | 116 | 119 | 122 | 123 | 124 | 126 | 126 | 126 | 126 | 126 | 128 | 130 | 130 | 133 | 133 |





Издательство "Орёл"
 Разработчик модели: Юрий Сахно
 Фото: Николай Бочкарёв
 Дизайн: Елена Белобра
 По вопросам оптовых закупок обращаться
 по тел.: (+3) 0552 - 444 - 308
 моб. 8 - 066 - 435 - 07 - 82; 8 - 066 - 755 - 27 - 04
 Почтовый адрес: издательство "Орёл", а/я 12,
 г. Херсон, Украина, 73009
 E-mail: orel@tlc.kherson.ua
 www.papermodeling.net

